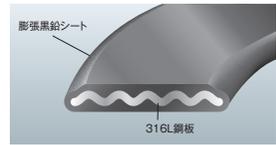
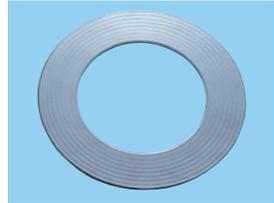


くらべてわかる 膨張黒鉛ガスケット一覽

TOMBO™ No.

1880-GR

CMGC ガスケット



- 波形をつけることで面圧を集中させシール性を向上させたガスケット。
- 額縁形状や全面座といった特殊な形状にも加工可能。
- 特殊形状のフランジ、バルブボンネット、熱交換器などに使用される。

使用温度

酸化雰囲気 -240~400℃

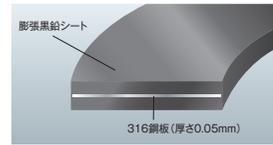
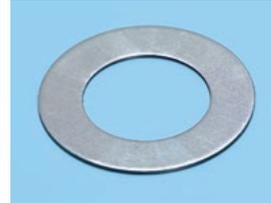
非酸化雰囲気 -240~800℃

使用圧力 ~5.2MPa

TOMBO™ No.

1215-A

グラシール® ガスケット PM-A



- 取り扱い性に優れており、複雑な形状にも加工できる。
- 特殊形状のフランジ、バルブボンネット、熱交換器などに使用される。

使用温度

酸化雰囲気 -240~400℃

非酸化雰囲気 -240~800℃

使用圧力 ~5.2MPa

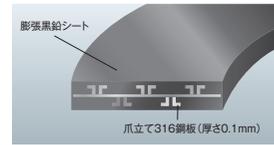
【その他のラインアップ】
銅板が304銅の仕様もあります。耐熱性、耐圧性はTOMBO No.1215-Aと大きな差異はありませんので、お客様の仕様に合わせてご選択ください。
・TOMBO No.1215…厚さ0.1mmの304銅板
・TOMBO No.1215-B-E04…厚さ0.4mmの304銅板
・TOMBO No.1215-B-E10…厚さ1.0mmの304銅板

【不浸透処理】
TOMBO No.1215シリーズには、不浸透処理を施したラインアップがあります。
・TOMBO No.1215-T
・TOMBO No.1215-AT
・TOMBO No.1215-BT-E04
・TOMBO No.1215-BT-E10

TOMBO™ No.

1210-A

グラシール® ガスケット MI-A



- TOMBO No.1215-Aよりも強度が高い。

※TOMBO No.1215-Aでは強度が不足する場合や、スペック上の制限がある場合にお勧めします。

使用温度

酸化雰囲気 -240~400℃

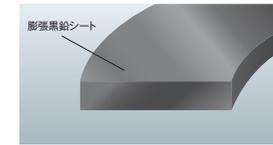
非酸化雰囲気 -240~800℃

使用圧力 ~5.2MPa

TOMBO™ No.

1200

グラシール® ガスケット



- 他のグラシールガスケットに比べ経済的。
- 銅板入りタイプに比べて強度が弱く、取り扱い性が低いため呼び径4インチ以下の小口径の場合のみ推奨。

使用温度

酸化雰囲気 -240~400℃

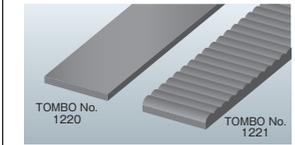
非酸化雰囲気 -240~800℃

使用圧力 ~3.0MPa

TOMBO™ No.

1220/1221

グラシール® ガスケットテープ (プレーン/クリンクル)



- フランジ面に直接貼り付け、フリーサイズのガスケットとして。
- 硬質ガスケット(TOMBO No.1850, 1841)に貼り付けて、補助シール材として。

※ジョイントシートなどの軟質ガスケットには貼り合わせないでください。

使用温度

酸化雰囲気 -240~400℃

非酸化雰囲気 -240~800℃

使用圧力 ~3.0MPa

【使用例】
・TOMBO No.1220 厚さ0.13mm
高温ネジ継手のテーブシラントとして。
(ただし、最高使用温度は300℃)
・TOMBO No.1220 厚さ0.25mm
18インチ以上の大口径フランジのシールに。
・TOMBO No.1221
16インチ以下のフランジのシールに。

▶ワンポイント 酸化雰囲気とは：ガス中に酸素、オゾン、二酸化窒素などの酸化性ガスが多く存在する状態をいいます。大気下は酸化雰囲気にあたります。非酸化雰囲気とは：希ガスや窒素、二酸化炭素などで満たされた状態をいいます。

不浸透処理について：膨張黒鉛は結晶層間を膨らませたものであり、空隙が多い構造をしているため、グラシールガスケットは微量なガス漏れを防ぎきれません。高度なガスシール性を要求される場合には不浸透処理品を用い、シールに必要な締付面圧が加わる仕様にてご使用ください。不浸透処理を行うと耐熱性は下がりますが(最高使用温度：260℃)ガスシール性が向上します。

設計基準・標準寸法・注意事項の詳細は

P.36

寸法表は

P.74-83

製品名

構造

特長

使用範囲

備考

製品名

構造

特長

使用範囲

備考